



Pompspecificaties		
Type	ZD 900	ZD 600
Conception	boite à engrenages	boite à engrenages
Capacité max.	95 m ³ /h	65 m ³ /h
Hauteur de refoulement max.	20 mCE	20 mCE
Hauteur d'aspiration max.	9,6 mCE	9,6 mCE
Niveau sonore	47 dB(A) à 10 m	47 dB(A) à 10 m
Raccordements	4"/6"	4"/6"
Poids	Ca. 1585 kg	Ca. 1585 kg
Moteur diesel	Hatz 1D81Z	Hatz 1D81Z

GEHO BY CLASAL

ZD 600 et ZD 900

Après de nombreuses années de coopération étroite, Clasal a repris la section des pompes à piston GEHO ZD de WEIR Minerals Netherlands BV. Ainsi se trouve la production, la conception et la distribution des pompes ZD originales dans les mains de Clasal.

La série Geho ZD est un type de pompe à piston à deux cylindres entraînée par un vilebrequin quadruple. Ce concept a été spécialement développé pour créer un vide maximal et se prête parfaitement au rabattement de la nappe aquifère par pointes filtrantes et au drainage horizontal.



Avantages de la pompe à piston ZD

- Débits d'eau et d'air constants indépendamment de la pression d'aspiration et de refoulement
- Auto-aspirant jusqu'à 9,6 mCE sans aide d'une pompe à vide externe
- Rendement élevé qui réduit la consommation en énergie au minimum
- Environ le double de l'efficacité par rapport à une pompe centrifuge
- Entretien rapide et économique
- Longue durée de vie
- Performances inédites, reste opérationnelle longtemps sans supervision
- Convient pour le pompage de l'eau de mer
- Universellement applicable: selon les conditions du sol, jusqu'à 100 filtres peuvent être connectés à une pompe. Cela signifie un collecteur d'aspiration de 300m.
- Peut tourner à sec longtemps sans problèmes

Clasal a la production complète en mains !

- Contrôle total sur toute la chaîne de production
- Plus de 100 ans d'expérience en tant que fabricant de pompes à piston
- Chaque pompe est testée intensivement.
- Utilisation de matériaux résistants à l'usure et à l'abrasion
- Propre fonderie certifiée ISO 9001

Pourquoi choisir une pompe ZD de Clasal ?

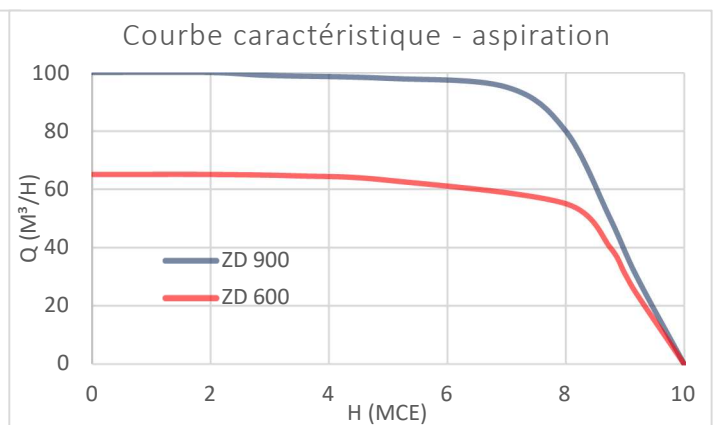
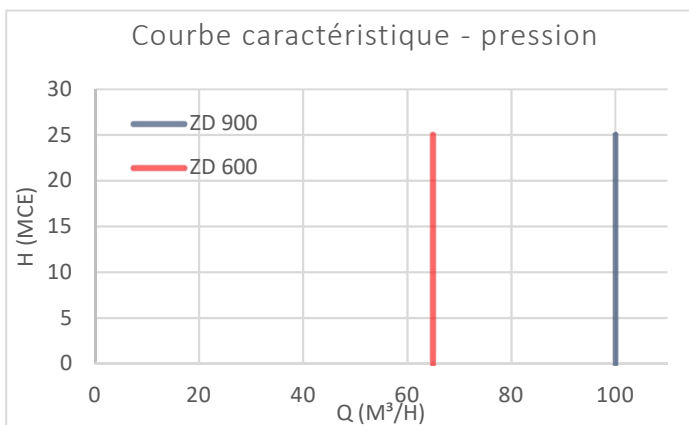
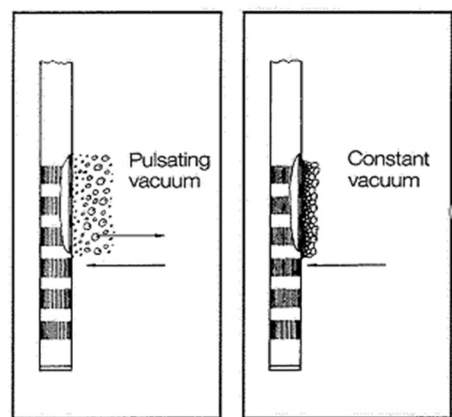
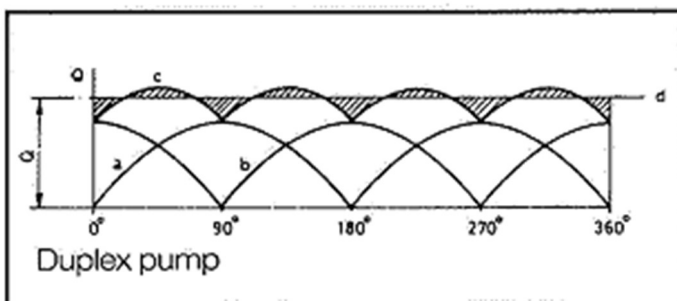
- Compacte et légère tout en offrant une capacité, une efficacité et une longévité supérieures
- Pièces de rechange GEHO originales
- Comme on peut ouvrir tous les panneaux du capotage insonorisé, tous les composants sont facilement accessibles pour l'entretien
- Autonomie avec réservoir de carburant de 180l : une semaine

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES STANDARD POUR LA ZD 600 ET LA ZD 900

Boîte à engrenages	Construction solide et compacte à roues dentées de précision hélicoïdales
Lubrification	Lubrification automatique
Disques à piston	HDPE résistant à l'usure
Cylindres	Acier inoxydable, facilement remplaçable
Tige de piston	En acier inoxydable résistant à l'usure et à la corrosion
Sièges de soupapes	Bronze, résistant à l'eau salée
Système de soupape	Disques en caoutchouc et guides en acier inoxydable
Boîte de vitesses, corps de	Fonte alliée
L'inspection couvre	Situés à l'arrière des pistons (pour nettoyer les cylindres)
Crosse de piston	Palier lisse en bronze relié à la bielle
Vilebrequin	Monté sur des roulement à rotule sur billes

Caractéristiques opérationnelles

À chaque rotation du vilebrequin, la pompe évacue quatre fois un volume d'eau/d'air. Les 2 pistons sont décalés à 90°. De ce fait, au cours d'une seule rotation, 4 coups de piston peuvent se succéder à une cadence idéale. La pompe produit un effet légèrement pulsant dans la conduite d'aspiration. Cela permet d'éviter les obturations dans les filtres verticaux, ce qui entraîne un meilleur vide. Les fluctuations du débit et de la pression sont plus favorables dans une pompe à piston à double marche par rapport à une pompe centrifuge qui crée un vide continu, où les filtres risquent de s'embourber.



Moteur diesel

Marque	Hatz
Type	1D81Z
Puissance nette au volant	7,5 kW
Nombre de tours max.	1900 tpm
Consommation	0,7 - 1,1 l/heure
Cylindrée	0,667 l
Nombre de cylindres	1
Refroidissement	Refroidissement par air
Démarrage	Start & stop électriques

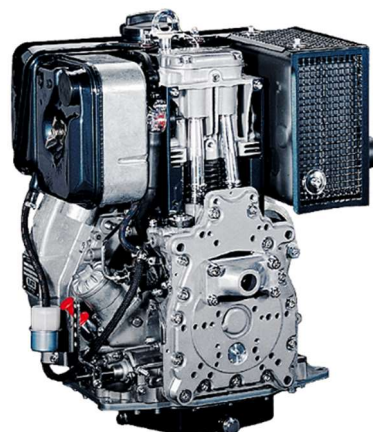


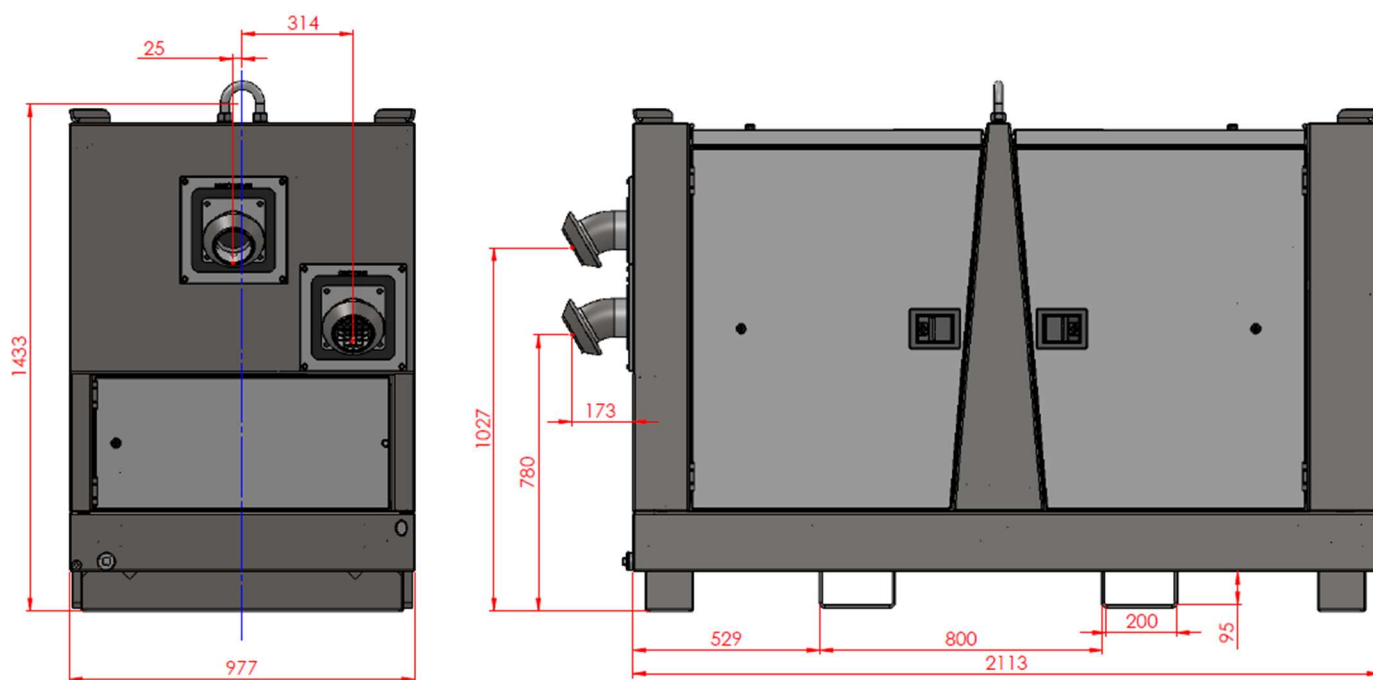
Tableau de

Compteur horaire
Démarrage/arrêt par clé
Témoin "pression d'huile"
Témoin "batterie"
Batterie 12 V



CAPOTAGE INSONORISE – COMPACT SILENT

Type	COMPACT
Dimensions LxLxH	2113 x 977 x 1433 mm
Poids	1585 kg
Châssis de base	Galvanisé à chaud
Panneaux	Panneaux galvanisés à revêtement en poudre
Panneaux de toiture	S'ouvrent à 180°
Panneaux des portes	4 portes latérales verrouillables
Œil de levage	Œil de levage central sur console
Manchons pour chariot	2 manchons pour chariot
Caïsson	Émpilable
Système d'évacuation	Echappement silencieux intégré



Les dimensions réelles (en mm) peuvent varier en fonction des accouplements sélectionnés



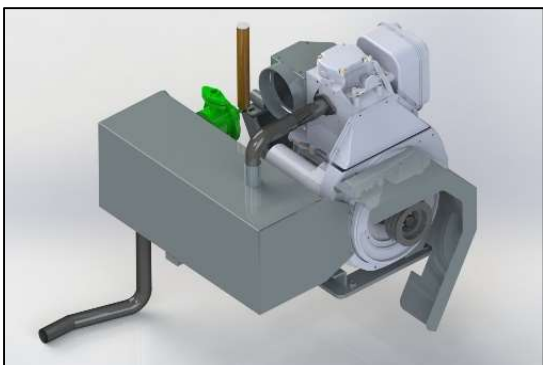
Les sièges de soupape en bronze et une hydraulique optimale garantissent un rendement maximal et un vide optimal.



Toutes les pièces sont finies chez Clasal avec des machines à commande numérique.



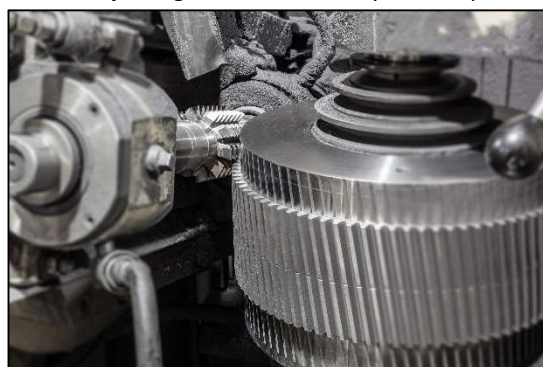
Clasal peut faire appel à sa propre fonderie.



Le silencieux spécialement conçu assure une émission sonore minimale de 47 dB (A) à 10 mètres.



Étant donné que nous détenons toute la technologie, nous pouvons toujours garantir la même qualité supérieure.



Les roues dentées sont finies dans notre atelier.



Les panneaux sont à 2 cm à l'intérieur du châssis galvanisé pour éviter les dégâts de manipulation



Le bac d'égouttage a une capacité de 210 l, ce qui est plus grand que le contenu du réservoir de carburant et du carter d'huile combinés.