



Technische Daten	
Typ	ZD 300
Antrieb	Zahnradgetriebe
Max. Fördermenge	28-35 m³/St
Max. Förderhöhe	20 mWS
Max. Saughöhe	9,6 mWS
Saug- und Druckanschluss	4"
Gewicht	Ca. 790 kg
Lärmpegel	40 dB(A) auf 10 m
Elektromotor	3 kW DS/ 2.2 kW WS
Abmessungen L x W x H (ca)	1775 x 746 x 1401 mm

ZD 300

Nach der erfolgreichen Produktion der GEHO ZD 600/900 Pumpen bringt Clasal die innovative Kolbenpumpe GEHO ZD 300 auf den Markt. Aufgrund einiger erfrischender Änderungen ist die ZD 300-Pumpe noch benutzerfreundlicher.

Die ZD 300 hat gegenüber ihren großen Brüdern den Vorteil, dass die Pumpe sehr kompakt ist und nur 360 kg wiegt. Der hohe Wirkungsgrad des ZD 300 bietet eine enorme Kapazität. Clasal produziert die höchste Qualität und hat die längste Lebensdauer.

Die Vorteile einer ZD-Kolbenpumpe

- Konstanter Wasser- und Luftstrom, unabhängig von Saug- und Pressdruck
- Selbstansaugend bis zu 9,6 mWS ohne Unterstützung einer externen Vakuumpumpe
- Hoher Wirkungsgrad der Pumpe, wodurch der Energieverbrauch auf ein Mindestmaß begrenzt ist
- Über doppelte Effizienz im Vergleich zu einer Kreiselpumpe
- Einfach Wartung sowie geringer Ersatzteilverbrauch
- Lange Lebensdauer
- Unerreicht hohe Einsetzbarkeit, kann über einen langen Zeitraum ohne Aufsicht betrieben werden
- Geeignet zum Pumpen von Salzwasser
- Universell einsetzbar: Je nach der Art des Bodens können zwischen 20 bis 40 Filter angeschlossen werden. Das bedeutet eine Saugleitung bis 120 m.
- Kann unbegrenzt trocken laufen ohne Schaden

Gesamte Produktion unter der Verantwortung von Clasal!

- Volle Kontrolle über die gesamte Produktionslinie
- Mehr als 100 Jahre Erfahrung als Kolbenpumpenhersteller
- Verwendung von verschleißfesten und langlebigen Materialien
- Eigene, ISO 9001-zertifizierte Gießerei
- Fertigung mit modernsten CNC Maschinen
- Jede Pumpe wird geprüft

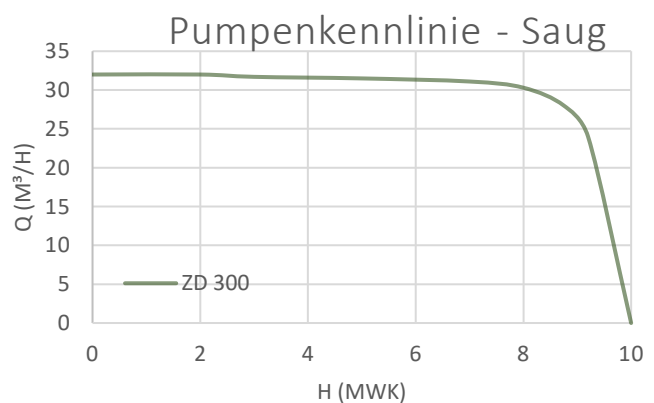
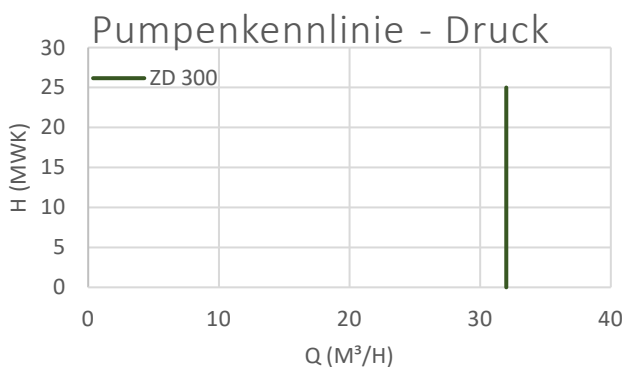
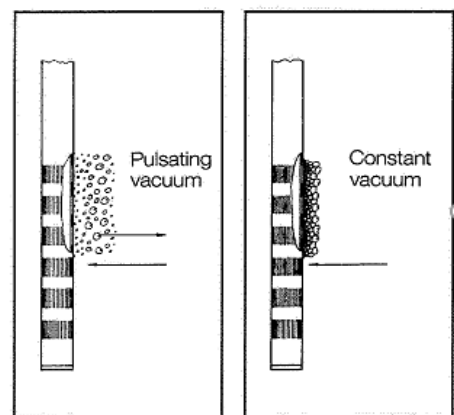
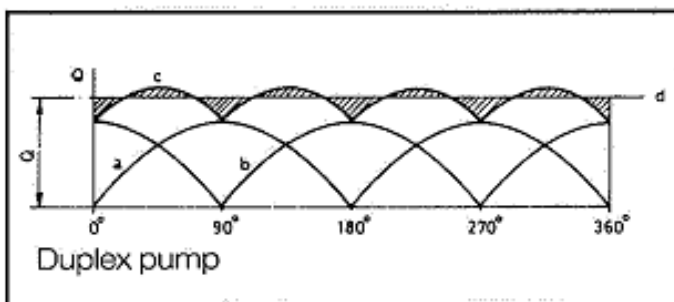


STANDARD TECHNISCHE DATEN FÜR DIE MODELLE ZD 300

Zahnradgetriebe	Stabile, kompakte Konzeption mit schraubenförmigen Präzisionszahnradern
Schmierung	Automatische Spritzschmierung
Kolbenscheiben	Kolbenscheiben mit doppelten Lederkolben
Zylinder	Einfach austauschbare Edelstahlzylinder
Kolbenstange	Verschleißfeste und korrosionsbeständige Kolbenstangen aus Edelstahl
Ventilsitze	Aus hochwertiger Bronze salzwasserresistent
Ventile	Gummischeiben
Pumpengehäuse und Deckel	Legiertes Gusseisen
Inspektionsdeckel	Einfach abnehmbare Deckel
Kurbelstange	Ausgerüstet mit Gleitlager
Kurbelwelle	Läuft auf Wälzlager

Wirkungsweise

Je Kurbelwellenumdrehung wird viermal ein Wasser-/Luftvolumen abgeleitet. Die beiden Kolben sind um 90° versetzt, so dass in einer einzigen Rotation die vier Kolbenhübe in einer idealen regelmäßigen Reihenfolge ablaufen. Die Pumpe erzeugt einen leicht pulsierenden Effekt in der Saugleitung, wodurch Verstopfungen in den vertikalen Filtern verhindert und ein besseres Vakuum erreicht werden. Die Durchfluss- und Druckschwankungen bei einer doppelwirkenden Saugpumpe sind im Gegensatz zu einer Zentrifugalpumpe günstiger, bei der ein kontinuierliches Vakuum erzeugt wird und die Filter verschlammten können.



Elektromotor

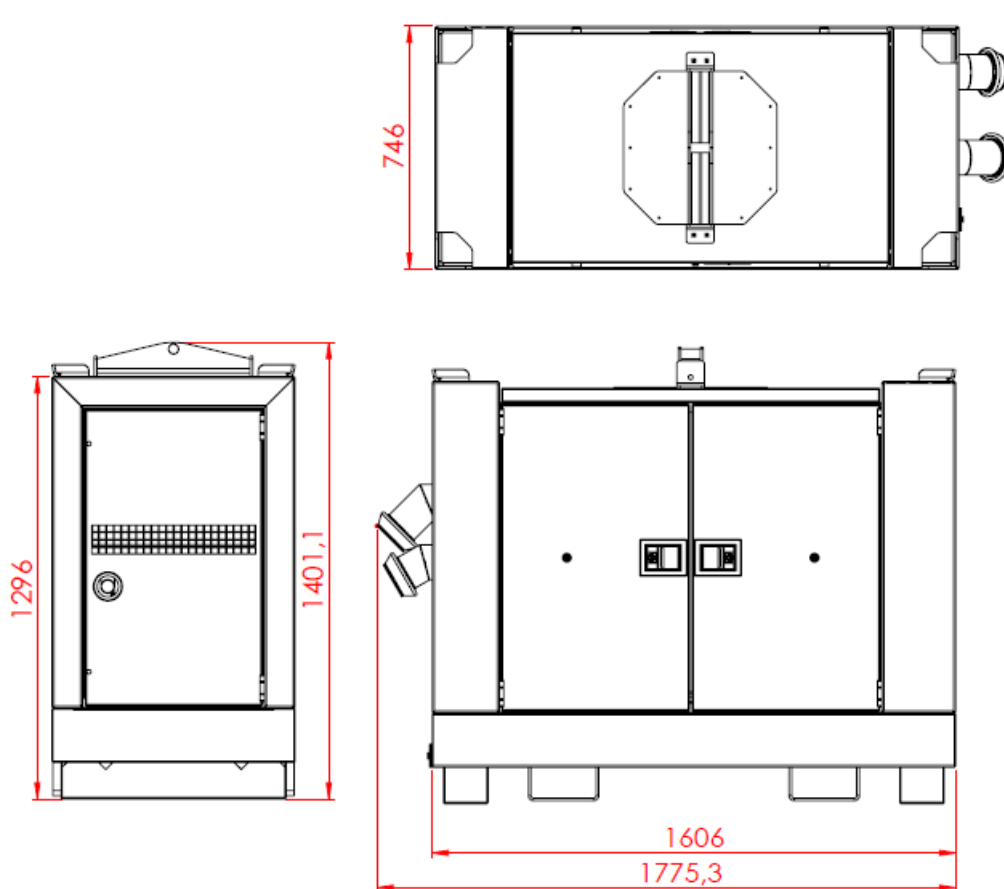
Leistung	3 kW 3x400V oder 2.2 kW 1x230V
Max. Drehzahl	1420 U/min
Schaltkasten	Motorschutzscharter

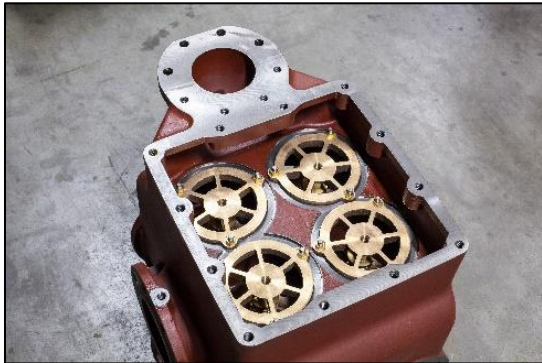
Kühlsystem	Luftgekühlt
------------	-------------



Grundgestell

Abmessungen L x W x H (ca)	1775 x 746 x 1401 mm
Grundgestell	Feuerverzinkt
Hebepunkt	Einzeller Hebepunkt
Stapleraschen	2 Stapleraschen
Stapelbarer	Grundgestell ist stapelbar
Anschlüsse	4"





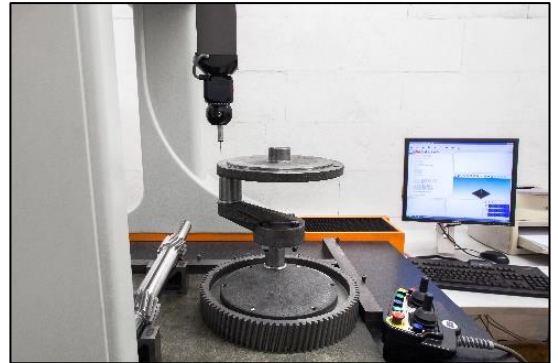
Bronze-Ventilsitze und eine optimale Hydraulik sorgen für höchsten Wirkungsgrad und maximales Vakuum.



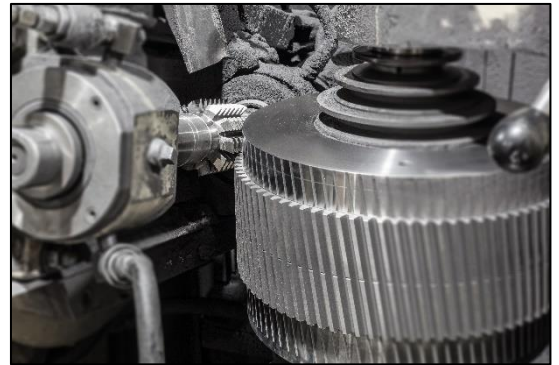
Alle Teile werden bei Clasal mit hochtechnologischen Maschinen in eigener Regie bearbeitet.



Clasal kann auf eine eigene Gießerei zugreifen.



Damit wir die gesamte Technologie selbst kontrollieren, ist eine gleichbleibende Spitzenqualität jederzeit gewährleistet.



Zahnräder werden in unserer Werkstatt bearbeitet.



Tiefer liegende Paneele gewährleisten einen guten Schutz.